



ZERTIFIKAT - CERTIFICATE - CERTIFICAT

Produktions-Nr./ Production No./ N° de production:

von/from/du:
bis/to/au:

Nr.02/22-03069
Nr.02/22-03268

Sicherheitsventil:
Safety valve:
Soupape de sécurité:

Type 2108
Id.Nr. : 1816030

Nenndurchmesser/ Nominal diameter
Diametre nominal:

8

Einstelldruck/ Set pressure/
Pression de réglage – bar:

3,0

Federbereich/Spring range/
Plage de ressort – bar:

3,0

Ausflussziffer/ Coefficient of discharge/
Indice d'écoulement – aw:

0,73

Im Betriebszustand mit eingebauter Feder ermittelt./ Determined during operation, with built in spring./ Déterminé en état de service avec ressort intégré.

Durchflussleistung/ Flow rate/
Débit – (m³/h bei 20°C):

112

Medium:
Medium:
Produit:

Druckluft
compressed air
Air comprimé

Hydrostatische Prüfung ist durchgeführt./ The hydrostatic test has been carried out./ Le contrôle hydrostatique a été effectué.



KONFORMITÄTSERKLÄRUNG - DECLARATION OF CONFORMITY - DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

EU-Konformitätserklärung/ EU-Declaration of Conformity/
Déclaration de conformité EU

Gemäß Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, gültig für Ventile > 0,5 bar/ According to the Pressure Equipment Directive, 2014/68/EU valid for valves > 0.5 bar/ selon la directive « Équipements sous pression » 2014/68/EU applicable aux soupapes > 0,5 bar

Hersteller/ Manufacturer/ Fabricant

LORCH Sicherheitsventile GMBH & Co. KG, Echterdinger Str. 57, 70794 Filderstadt-Bernhausen

Beschreibung des Druckgerätes/ Description of the pressure device/
Description de l'équipement sous pression

Federbelastetes Normal-Sicherheitsventil/ Spring-loaded normal safety valve/ Soupape de sécurité ordinaire chargée par ressort
DN 8 Type 2108

Konformitätsbewertungsverfahren/ Conformity Assessment Procedure/
Procédure d'évaluation de conformité

Modul B und Modul D/ EU-Baumusterprüfung (Baumuster) + Konformität mit der Bauart auf der Grundlage einer Qualitätssicherung bezogen auf den Produktionsprozess
Module B and Module D/ EU-Type examination (production type) + Conformity to type based on quality assurance of the production process
Module B et Module D /examen de type CE (modèle de construction) + conformité avec le type de construction sur la base d'une assurance qualité relative processus de fabrication

Zertifizierungsgesellschaft/ Certifying Institute/
Société de certification

DEKRA Automobil GmbH, Stuttgart, Kenn-Nr. 2266

Angewandte harmonisierte Normen/ Applied Harmonized Norms/
Normes harmonisées appliquées

EN – ISO 4126 – 1 : 2013

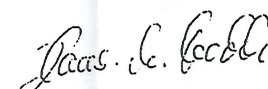
Merkmale und Gesetzesvorschriften/Memoranda and statutory regulations /Fiches techniques et prescriptions légales

AD 2000 – Merkblatt A2, VdTÜV SV 100, Druckgeräterichtlinie
AD 2000 – Merkblatt (Memorandum) A2, VdTÜV SV 100, Pressure Equipment Directive
AD 2000 – Merkblatt A2, VdTÜV SV 100, VdTÜV Merkblatt 100/4, Directive Équipements sous pression

Bevollmächtigter des Herstellers/ Authorized Agent of the Manufacturer/
Mandataire du fabricant

Dokumentenverantwortliche/ Persons responsible for documents/
Responsables de la documentation: T. Cordes
Leitung QS/ Leader of Quality Assurance/ Responsable AQ: T. Cordes
Standortleiter/ Prokurist/ Plant Manager/ Authorized Signatory: H.-M. Ruckh

Datum/ Date: 18.2.2022



Hans-Martin Ruckh

Standortleiter/Prokurist | Plant Manager/Authorized Signatory
(elektronisch erstellte rechtsgültige Unterschrift/ electronic, legally valid signature/ Signatures électroniques avec validité juridique)



Thorsten Cordes